

## 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS - 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

Machined Aluminum Mold Blocks. Hard Anodized Sprue Plate. Rust resistant aluminum blocks. Lee Precision does not recommend the use of any spray type mold release products in their bullet molds. The use of such products may result in a build-up of the release product in the bullet mold cavity, reducing the diameter of the bullets cast from the treated mold. Instead, Lee Precision recommends smoking the mold with a wooden match, beeswax candle or a butane lighter as described in their provided bullet mold instructions.



### Attributes

- Name: 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD
- Manufacturer: LEE PRECISION
- Product no.: 430108510
- Mfr. No.: 90294
- Bullet Style: Wad Cutter (WC)
- Bullet Weight (Grains): 148
- Caliber: 38 Caliber
- Cavities: 6
- Diameter (in): 0.358
- Delivery weight: 0.591kg
- Shipping height: 48mm
- Shipping width: 109mm
- Shipping length: 343mm
- UPC: 734307902940

### Item details

Made in USA

# Table of Contents

- [Startpage](#)
- [Deutsch: Sicherheitshinweise für die 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [English: Safety Instruction Guide for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE](#)
- [Español: Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades](#)
- [Français: Guide de Sécurité pour les Moules à Balles Lee Precision](#)
- [Italiano: Guida alle Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampo per Proiettili Lee Precision](#)
- [Norsk: Sikkerhetsinstruksjoner for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)
- [Suomi: 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE Turvallisuusohjeet](#)
- [Svenska: Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER \(.358"\) 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD](#)

# **Sicherheitshinweise für die 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD**

## **Einleitung**

Willkommen zu den Sicherheitshinweisen für die 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS von LEE PRECISION. Diese Form ist für das Gießen von Geschossen konzipiert und sollte mit Sorgfalt und Verantwortung verwendet werden. Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Sie das Produkt sicher verwenden.

## **Allgemeine Sicherheitsrichtlinien**

- Verwenden Sie das Produkt nur gemäß den bereitgestellten Anweisungen.
- Halten Sie das Produkt von Kindern und schutzbedürftigen Personen fern.
- Überprüfen Sie das Produkt regelmäßig auf Anzeichen von Beschädigungen oder Abnutzung.
- Berichten Sie unsichere Produkte oder Unfälle an die zuständigen Behörden.
- Informieren Sie sich über Rückrufupdates auf der EUSicherheitsplattform.

## **Spezifische Sicherheitsvorkehrungen für die Anwendung**

- Verwenden Sie keine Sprühformentrennmittel in den Geschossformen, da dies zu einer Ansammlung des Trennmittels führen kann.
- Rauchen Sie die Form mit einem Holzstreichholz, einer Bienenwachskerze oder einem Butanfeuerzeug, um eine optimale Leistung zu gewährleisten.
- Achten Sie darauf, dass die Form vor der Verwendung sauber und trocken ist.
- Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung (z. B. Handschuhe und Schutzbrille), um Verletzungen zu vermeiden.
- Stellen Sie sicher, dass Sie in einem gut belüfteten Bereich arbeiten, um Dämpfe oder Gase zu vermeiden.

## **Anweisungen für Installation und Nutzung**

### **1. Vorbereitung der Form:**

- Reinigen Sie die Form gründlich mit einem geeigneten Reinigungsmittel.
- Trocknen Sie die Form vollständig ab.

### **2. Rauchen der Form:**

- Nehmen Sie ein Holzstreichholz oder eine Bienenwachskerze.
- Halten Sie die Flamme an die Innenseite der Form, um eine dünne Schicht Ruß zu erzeugen.
- Vermeiden Sie Überhitzung oder direkte Flamme auf der Aluminiumoberfläche.

### **3. Gießen der Geschosse:**

- Schmelzen Sie das Blei gemäß den Sicherheitsrichtlinien.
- Gießen Sie das geschmolzene Blei vorsichtig in die Form.
- Lassen Sie die Geschosse ausreichend abkühlen, bevor Sie sie aus der Form entfernen.

### **4. Nach der Verwendung:**

- Reinigen Sie die Form nach jedem Gebrauch, um Rückstände zu entfernen.
- Lagern Sie die Form an einem trockenen, sicheren Ort.

## **Entsorgungsanweisungen**

- Entsorgen Sie beschädigte oder nicht mehr benötigte Formen gemäß den örtlichen Vorschriften für Metallabfälle.
- Stellen Sie sicher, dass alle Rückstände sicher entfernt werden, bevor Sie die Form entsorgen.

## **Kontaktinformationen für weitere Unterstützung**

Für weitere Informationen oder Unterstützung lesen Sie bitte die bereitgestellten Anweisungen von LEE PRECISION oder besuchen Sie deren offizielle Website.

Bitte beachten Sie, dass die Sicherheit bei der Verwendung von Gießformen von größter Bedeutung ist. Befolgen Sie diese Richtlinien sorgfältig, um ein sicheres und erfolgreiches Gießen von Geschossen zu gewährleisten.

# Safety Instruction Guide for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE

## Introduction

Thank you for choosing the 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE. This guide provides essential safety instructions and usage guidelines to ensure a safe and effective experience while using this product. Please read this manual carefully before use.

## General Safety Guidelines

- Ensure that you are familiar with local laws and regulations regarding bullet casting and reloading.
- Always wear appropriate personal protective equipment (PPE) such as safety glasses and gloves during use.
- Keep the bullet mold and workspace clean and free of debris to avoid accidents.
- Store the bullet mold in a dry place to prevent rust and damage.
- Do not leave the bullet mold unattended while in use.
- Ensure that children and pets are kept at a safe distance from the workspace.

## Specific Safety Precautions for Use

- Avoid using any spray type mold release products, as they may cause a buildup in the mold cavity, affecting bullet diameter.
- Use only the recommended methods for preparing the mold, such as smoking with a wooden match, beeswax candle, or butane lighter.
- Ensure that the mold is properly heated before pouring lead to prevent splattering and burns.
- Always handle molten lead with care to avoid burns and injuries.
- Allow the mold to cool completely before handling it after use.

## Instructions for Installation and Usage

### 1. Preparation of the Mold

- Before using the mold, clean it thoroughly to remove any manufacturing residues.
- Smoke the mold cavities using one of the recommended methods to ensure proper release of the cast bullets.

### 2. Setting Up the Work Area

- Choose a wellventilated area for casting bullets.
- Ensure that all tools and materials are within reach and organized.

### 3. Heating the Mold

- Preheat the mold using a heat source (e.g., hot plate) to the recommended temperature for bullet casting.
- Do not exceed the manufacturer's recommended temperature to avoid damage to the mold.

### 4. Casting Bullets

- Carefully pour molten lead into the mold cavities, ensuring not to overfill.

- Wait for the lead to cool and solidify before opening the mold to remove the bullets.

## **5. PostUse Care**

- Clean the mold after each use to maintain its performance and longevity.
- Store the mold in a dry environment to prevent rust.

## **Disposal Instructions**

- Dispose of any waste materials, such as leftover lead or mold release residues, in accordance with local regulations.
- Do not dispose of molten lead in regular trash; contact local waste management services for safe disposal options.

## **Contact Information for Further Support**

For any questions or concerns regarding the use of this product, please refer to the manufacturer's contact information provided with the product packaging.

## **Conclusion**

By following these safety instructions and guidelines, you can ensure a safe and effective experience while using the 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE. Always prioritize safety and stay informed about best practices in bullet casting. Thank you for choosing our product.

# Guía de Instrucciones de Seguridad para Moldes de Balas de Mano de 6 Cavidades

## Introducción

Gracias por elegir el molde de balas de mano de 6 cavidades de Lee Precision para proyectiles de calibre .38 (148gr Wad Cutter). Este producto ha sido diseñado para ofrecerte un rendimiento óptimo en la fabricación de balas. Sin embargo, es importante seguir las pautas de seguridad para garantizar un uso seguro y efectivo.

## Directrices Generales de Seguridad

- Asegúrate de leer todas las instrucciones y advertencias antes de usar el producto.
- Mantén el molde fuera del alcance de los niños y de cualquier persona que no esté familiarizada con su uso.
- Usa siempre equipo de protección personal, como guantes y gafas de seguridad, al manipular el molde y los materiales relacionados.
- Inspecciona el molde antes de cada uso para detectar cualquier daño o desgaste que pueda comprometer su seguridad.
- Evita el uso de productos en spray para desmoldar, ya que pueden causar acumulación y afectar la calidad de las balas.

## Precauciones de Seguridad Específicas para el Uso

- **Uso de Productos Desmoldantes:** Lee Precision no recomienda el uso de sprays desmoldantes. En su lugar, ahuma el molde con un fósforo de madera, una vela de cera de abejas o un encendedor de butano.
- **Temperatura:** Asegúrate de que el molde esté a la temperatura adecuada antes de verter el material fundido. Un molde demasiado frío puede causar problemas de llenado.
- **Manipulación de Materiales:** Ten cuidado al manipular plomo fundido u otros materiales calientes. Siempre utiliza herramientas adecuadas y mantén una distancia segura.
- **Almacenamiento:** Guarda el molde en un lugar seco y fresco para evitar la oxidación y el daño.

## Instrucciones para la Instalación y Uso

### 1. Preparación del Área de Trabajo:

- Asegúrate de que el área esté limpia y libre de obstrucciones.
- Coloca una superficie resistente al calor para trabajar.

### 2. Preparación del Molde:

- Limpia el molde con un paño seco antes de usarlo por primera vez.
- Aplica el método de ahumado recomendado para preparar el molde.

### 3. Vertido del Material:

- Calienta el material que vas a utilizar hasta que esté completamente fundido.
- Vierte el material fundido en las cavidades del molde, asegurándote de no sobrellenar.

### 4. Enfriamiento y Desmoldeo:

- Deja que el material se enfríe completamente antes de intentar desmoldar.
- Usa herramientas adecuadas para retirar las balas del molde sin dañar las cavidades.

### 5. Limpieza Después del Uso:

- Limpia el molde después de cada uso para evitar la acumulación de residuos.
- Almacena el molde en un lugar adecuado para prolongar su vida útil.

## **Instrucciones de Eliminación**

- Si el molde está dañado o ya no se puede utilizar, asegúrate de desecharlo de manera responsable.
- Consulta las normativas locales sobre la eliminación de productos de metal y otros materiales.

## **Información de Contacto para Soporte Adicional**

Para cualquier consulta relacionada con la seguridad del producto, verifica la información de contacto proporcionada por el fabricante en el empaque o en el sitio web oficial de Lee Precision.

Recuerda que seguir estas pautas no solo garantiza tu seguridad, sino que también mejora la calidad de las balas que produces. Mantente informado sobre cualquier actualización o aviso relacionado con la seguridad de productos a través de plataformas oficiales.

# Guide de Sécurité pour les Moules à Balles Lee Precision

## Introduction

Bienvenue dans le guide de sécurité de ton moule à balles Lee Precision 38 Caliber (.358") 148gr Wad Cutter Nose avec 6 cavités. Ce document est conçu pour t'informer sur les bonnes pratiques d'utilisation, de manipulation et de stockage de ton produit, tout en respectant les normes de sécurité établies par la réglementation européenne sur la sécurité générale des produits (EU GPSR).

## Directives de Sécurité Générales

- Assure-toi que le moule est utilisé uniquement par des adultes ou sous la supervision d'un adulte.
- Ne laisse pas les enfants jouer avec le moule ou être à proximité pendant son utilisation.
- Vérifie régulièrement l'état du moule pour détecter tout signe d'usure ou de dommage.
- Utilise toujours le moule dans un environnement bien ventilé pour éviter l'accumulation de fumées nocives.
- Informer-toi sur les risques potentiels liés à l'utilisation de moules à balles avant de commencer.

## Précautions de Sécurité Spécifiques à l'Utilisation

- Ne pas utiliser de produits de démoulage en spray sur le moule, car cela peut entraîner une accumulation de résidus dans les cavités.
- Fume le moule avec une allumette en bois, une bougie en cire d'abeille ou un briquet à butane avant utilisation pour améliorer le démoulage.
- Ne pas surchauffer le moule, car une température excessive peut endommager le matériau et affecter la qualité des balles.
- Porte des gants de protection et des lunettes de sécurité lorsque tu manipules le moule chaud ou les matériaux de coulée.
- Assure-toi que le moule est bien fixé et stable avant de commencer le processus de coulée.

## Instructions pour l'Installation et l'Utilisation

### 1. Préparation du Moule :

- Nettoie le moule avec un chiffon propre pour enlever toute poussière ou résidu.
- Fume le moule comme indiqué précédemment.

### 2. Installation :

- Fixe le moule sur une surface de travail stable.
- Assure-toi que le moule est bien aligné et sécurisé avant de commencer à l'utiliser.

### 3. Utilisation :

- Fais chauffer le moule à la température recommandée.
- Verse le matériau de coulée dans les cavités du moule avec précaution.
- Laisse le matériau refroidir et durcir complètement avant de démouler les balles.
- Démoule les balles avec précaution pour éviter d'endommager le moule ou les balles.

## Instructions d'Élimination

- Élimine tout moule endommagé ou utilisé conformément aux réglementations locales sur les déchets.
- Ne jette pas le moule dans des endroits non autorisés. Renseignetoisur les points de collecte appropriés pour les matériaux en aluminium.
- Si le moule est encore en bon état, envisage de le donner ou de le vendre à quelqu'un qui pourra encore l'utiliser.

## Informations de Contact pour un Support Supplémentaire

Pour toute question ou préoccupation concernant la sécurité de ton moule à balles, n'hésite pas à consulter le site Web de Lee Precision ou à contacter leur service client. Assure-toi d'avoir ton numéro de modèle à portée de main pour faciliter la communication.

Ce guide de sécurité vise à garantir une utilisation sûre et efficace de ton moule à balles Lee Precision. En suivant ces directives, tu peux profiter de ton produit tout en respectant les normes de sécurité en vigueur.

# Guida alle Istruzioni di Sicurezza per l'Utilizzo dello Stampo per Proiettili Lee Precision

## Introduzione

Benvenuti nella guida alle istruzioni di sicurezza per l'uso dello stampo per proiettili Lee Precision 38 Caliber (.358") 148gr Wad Cutter Nose 6 Cavity Mold. Questa guida è stata creata per garantire un uso sicuro e responsabile del prodotto, in conformità con la normativa europea sulla sicurezza dei prodotti (EU General Product Safety Regulation GPSR).

## Linee Guida Generali di Sicurezza

- Assicurati di utilizzare il prodotto solo per lo scopo previsto.
- Leggi attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso.
- Tieni lo stampo e i materiali associati fuori dalla portata dei bambini.
- Controlla regolarmente lo stampo per eventuali segni di usura o danni.
- Segnala eventuali prodotti non sicuri o incidenti alle autorità competenti.
- Rimani aggiornato sulle eventuali revoche attraverso la piattaforma Safety Gate dell'UE.

## Precauzioni di Sicurezza Specifiche per l'Uso

- Non utilizzare prodotti per la rimozione dello stampo in spray, poiché possono causare un accumulo di prodotto di rilascio nella cavità dello stampo.
- Affumica lo stampo utilizzando un fiammifero di legno, una candela di cera d'api o un accendino a butano, come descritto nelle istruzioni.
- Indossa sempre occhiali protettivi e guanti per proteggerti da schegge o materiali caldi durante l'uso.
- Assicurati che l'area di lavoro sia ben ventilata quando utilizzi il prodotto.
- Non forzare mai il materiale nello stampo; segui le raccomandazioni di peso e diametro.

## Istruzioni per l'Installazione e l'Uso

### 1. Preparazione dello Stampo:

- Pulire lo stampo con un panno asciutto per rimuovere eventuali residui.
- Applicare un leggero strato di fumo come descritto in precedenza.

### 2. Caricamento del Materiale:

- Pesare il materiale per proiettili secondo le specifiche (148 grani).
- Assicurarsi che il materiale sia della giusta calibro (0.358 pollici).

### 3. Colata:

- Riscaldare lo stampo a una temperatura adeguata prima di colare il materiale.
- Versare il materiale nello stampo con attenzione, evitando di sovraccaricare le cavità.

### 4. Raffreddamento:

- Lasciare raffreddare il materiale nello stampo per il tempo raccomandato.
- Non tentare di rimuovere i proiettili dallo stampo prima che siano completamente solidificati.

### 5. Rimozione:

- Una volta raffreddati, rimuovere delicatamente i proiettili dallo stampo.

- Controllare i proiettili per eventuali difetti o imperfezioni.

## **Istruzioni per lo Smaltimento**

- Smaltire eventuali materiali di scarto secondo le normative locali sui rifiuti.
- Non gettare il prodotto o i materiali associati nell'ambiente. Seguire le linee guida per il riciclaggio dei materiali metallici e plastici.

## **Informazioni di Contatto per Ulteriori Supporto**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza del prodotto, contattare il rivenditore ufficiale o consultare il sito web di Lee Precision. Assicurati di avere a disposizione il numero di modello e altre informazioni pertinenti sul prodotto.

Questa guida è stata redatta per fornire informazioni chiare e utili per garantire un uso sicuro dello stampo per proiettili. Seguire queste istruzioni contribuirà a ridurre i rischi e a garantire un'esperienza positiva con il prodotto.

# Sikkerhetsinstruksjoner for 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Introduksjon

Takk for at du har valgt Lee Precision 6 Cavity Handgun Bullet Mold. Denne produktmanualen gir viktig informasjon om sikker bruk, installasjon, og avhending av produktet. Vennligst les nøye gjennom denne veiledningen for å sikre trygg og effektiv bruk.

## Generelle sikkerhetsretningslinjer

- Sørg for at produktet er i god stand før bruk. Inspiser for skader eller slitasje.
- Oppbevar produktet utilgjengelig for barn og sårbare personer.
- Følg alltid produsentens anbefalinger og bruksanvisninger.
- Bruk alltid personlig verneutstyr (PVU) som hansker og vernebriller når du arbeider med støping.
- Rapportér eventuelle usikre produkter eller ulykker til relevante myndigheter.

## Spesifikke sikkerhetstiltak for bruk

- **Bruk av formfrigjøringsprodukter:** Lee Precision anbefaler ikke bruk av spraytype formfrigjøringsprodukter i deres kuleformer. Bruk av slike produkter kan føre til oppbygging av frigjøringsproduktet i kuleformhulen, noe som kan redusere diameteren på kulene som støpes.
- **Røyking av formen:** I stedet for sprayprodukter, anbefales det å røyke formen med en fyrstikk, bivoksllys eller en butanlighter. Dette vil hjelpe til med å forhindre at kulene fester seg.
- **Temperaturkontroll:** Vær oppmerksom på temperaturene under støpeprosessen for å unngå overoppheting av aluminiumsformene.
- **Håndtering av varm form:** Bruk alltid verktøy eller hansker for å håndtere varme former for å unngå brannskader.

## Instruksjoner for installasjon og bruk

### 1. Forberedelse av arbeidsområdet:

- Sørg for at arbeidsområdet er rent og godt opplyst.
- Ha alt nødvendig utstyr tilgjengelig før du begynner.

### 2. Røyking av formen:

- Bruk en fyrstikk, bivoksllys eller butanlighter for å røyke formen lett. Dette vil hjelpe til med å forhindre at kulene fester seg.

### 3. Bruk av formen:

- Plasser formen på en stabil overflate.
- Hell smeltet bly i hulrommene i formen. Pass på å unngå søl.
- La formen stå i noen sekunder for å tillate avkjøling før du åpner den.

### 4. Fjerning av kulene:

- Når kulene er avkjølt, åpne formen forsiktig og fjern kulene.
- Inspiser kulene for eventuelle defekter før bruk.

## 5. Rengjøring etter bruk:

- Rengjør formen grundig etter hver bruk for å fjerne eventuelle rester av bly eller frigjøringsmiddel.

## Avhendingsinstruksjoner

- Avfall fra støpeprosessen, inkludert defekte kuler og rester av bly, bør håndteres i henhold til lokale forskrifter for farlig avfall.
- Sørg for å oppbevare og avhende blyrester på en sikker måte for å unngå forurensning og helsefare.

## Kontaktinformasjon for videre støtte

For spørsmål eller bekymringer angående sikkerhet eller bruk av produktet, vennligst kontakt produsenten direkte. Se emballasje eller offisielle nettsider for kontaktinformasjon.

Vennligst følg disse sikkerhetsinstruksjonene nøye for å sikre en trygg og effektiv opplevelse med din Lee Precision 6 Cavity Handgun Bullet Mold.

# 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE Turvallisuusohjeet

## Johdanto

Tervetuloa LEE PRECISION 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS tuotteen turvallisuusohjeisiin. Tämä opas on suunniteltu auttamaan sinua käyttämään tuotetta turvallisesti ja tehokkaasti, noudattaen EU:n yleisiä tuoteturvallisuusmääräyksiä (GPSR).

## Yleiset turvallisuusohjeet

- Varmista, että tuote on tarkoitettu vain aikuisille, eikä sitä tule käyttää lasten toimesta.
- Käytä tuotetta vain siihen tarkoitukseen, johon se on suunniteltu.
- Tarkista tuote ennen käyttöä vaurioiden varalta. Älä käytä, jos tuote on vaurioitunut.
- Säilytä tuote kuivassa ja turvallisessa paikassa, poissa lasten ulottuvilta.
- Noudata kaikkia paikallisia lakeja ja sääntöjä, jotka liittyvät ammunatarvikkeiden käyttöön.

## Erityiset turvallisuusohjeet käytössä

- Käytä suojavarusteita, kuten suojalaseja ja käsineitä, kun käytät tuotetta.
- Vältä suihkeiden muotin vapautusainetuotteiden käyttöä, sillä ne voivat aiheuttaa vapautusaineen kertymistä muottiin.
- Savusta muotti puuottimella, mehiläisvahakynntilillä tai butaaniliekillä ennen käyttöä, kuten LEE PRECISION ohjeissa on suositeltu.
- Varmista, että työskentelyalue on hyvin tuuletettu.
- Älä käytä tuotetta, jos olet väsynyt tai alkoholin tai muiden huumeiden vaikutuksen alaisena.

## Asennus ja käyttöohjeet

1. **Valmistelu:** Tarkista, että kaikki tarvittavat työkalut ja materiaalit ovat saatavilla ennen muotin käyttöä.
2. **Savustaminen:**
  - Käytä puuottimia, mehiläisvahakynntilöitä tai butaaniliekkiä muotin savustamiseen.
  - Varmista, että muotti on täysin puhdas ennen savustamista.
3. **Valaminen:**
  - Kuumenna muotti tarvittavaan lämpötilaan ennen valamista.
  - Kaada sulatettu metalli muottiin varovasti.
  - Anna jäähtyä riittävästi ennen muotin avaamista.
4. **Puhdistus:**
  - Puhdista muotti huolellisesti jokaisen käytön jälkeen.
  - Vältä voimakkaita kemikaaleja, jotka voivat vahingoittaa muottia.

## Hävittämisohejeet

- Hävitä tuote paikallisten sääntöjen ja määräysten mukaisesti.
- Älä hävitä tuotetta sekajätteen mukana, mikäli se sisältää vaarallisia materiaaleja.
- Ota yhteyttä paikallisiin jätehuoltoviranomaisiin saadaksesi lisätietoja turvallisesta hävittämisestä.

## Lisätietoja ja tuki

Mikäli sinulla on kysymyksiä tai tarvitset lisätietoja tuotteesta, ota yhteyttä valmistajaan tai myyjään. Varmista, että sinulla on tuotteen tiedot valmiina, jotta saat parhaan mahdollisen avun.

## **Yhteenveto**

LEE PRECISION 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS on suunniteltu tarjoamaan turvallinen ja tehokas tapa valmistaa ammuksia. Noudata aina näitä turvallisuusohjeita varmistaaksesi turvallisen käytön ja tuotteen pitkäikäisyyden. Muista, että turvallisuus on ensisijainen prioriteetti, ja käytä tuotetta vastuullisesti.

# Säkerhetsinstruktioner för 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS LEE PRECISION 38 CALIBER (.358") 148GR WAD CUTTER NOSE 6 CAVITY MOLD

## Introduktion

Tack för att du valt att använda 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLDS från LEE PRECISION. Denna produkt är utformad för att hjälpa dig att gjuta högkvalitativa kulor. För att säkerställa en säker och effektiv användning av produkten, vänligen följ dessa säkerhetsinstruktioner noggrant.

## Allmänna säkerhetsriktlinjer

- Använd alltid produkten i en välventilerad miljö för att undvika inandning av ångor.
- Håll produkten utom räckhåll för barn och andra sårbara grupper.
- Kontrollera alltid produkten för skador innan användning. Använd inte en skadad produkt.
- Följ alltid tillverkarens instruktioner för användning och underhåll.

## Specifika säkerhetsåtgärder för användning

- **Brandfara:** Använd inte spraytyp av formsläppprodukter, eftersom detta kan leda till en ansamling av släppprodukten och öka risken för brand.
- **Ögonskydd:** Använd skyddsglasögon för att skydda ögonen från eventuella stänk eller skräp under gjutningsprocessen.
- **Handskydd:** Använd lämpliga handskar för att skydda händerna från heta ytor och material.

## Instruktioner för installation och användning

1. **Förberedelse av formen:** Rök formen med en trästicka, bivaxljus eller en butan tändare enligt tillverkarens instruktioner.
2. **Gjutning:** Fyll formarna med smält metall enligt de angivna temperaturerna och procedurerna.
3. **Kylning:** Låt kulorna svalna helt innan du tar bort dem från formen.
4. **Rengöring:** Rengör formen noggrant efter varje användning för att förhindra ansamling av släppprodukter.

## Avfallshantering

- Avfall från gjutprocessen bör hanteras enligt lokala regler och förordningar.
- Användare bör säkerställa att alla material som inte längre behövs, inklusive skadade formar, kasseras på ett säkert sätt.

## Kontaktinformation för ytterligare stöd

För frågor eller support angående säkerhetsfrågor relaterade till produkten, vänligen kontakta tillverkaren eller en auktoriserad återförsäljare. Se till att ha produktens information till hands för snabbare hjälp.

Genom att följa dessa säkerhetsinstruktioner kan du säkerställa en trygg och effektiv användning av din 6 CAVITY HANDGUN BULLET MOLD. Tack för att du prioriterar säkerheten och följer dessa riktlinjer.